

1E011SMSRW

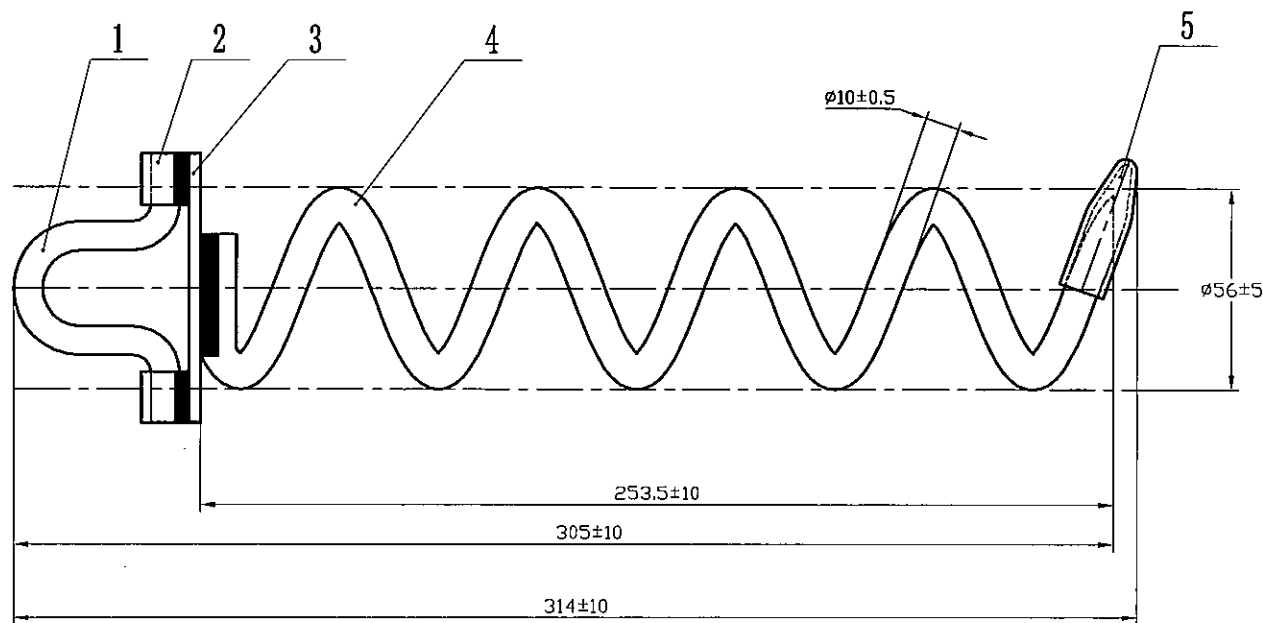
页面
Page

1/1

版次
Version

A

其余:
Other



技术要求

1. 表面按客户要求;
2. 表面不得有开裂, 麻点, 锈斑, 划伤等不良现象;
3. 锐角去毛刺;
4. 未注角度公差 $\pm 1^\circ$;
5. 未注公差尺寸的极限偏差按GB1804-2000-C;
6. 中度盐雾试验: 48小时, 表面不得有气泡、麻点、发霉等不良现象;

5	MRSWS3910	螺栓套	1	橡胶	橡胶硬度85°	按客户要求
4	MRSWS11031-04	螺旋钩	1	Q235		按客户要求
3	MRSWS11031-03	底板	1	Q235		按客户要求
2	MRSWS11031-02	U形座	2	Q235		按客户要求
1	MRSWS11031-01	D环	1	Q235		按客户要求

区域/标记	更改内容	版次	更改文件号	签名	日期	序号	图号	名称	数量	材质	热处理	表面
Area/Mark	Contents	Version	Revised Doc. No.	Signature	Date	Serial Number	Drawing No	Name	Amount	Material	Heat Treatment	Surface
设计/日期	审核/日期	批准/日期	标准化	重点标记	比例	投影	NOT SCALE	产品名称				
Draw/Date	Check/Date	Approved/Date	Standardization	Important Mark	Scale	Projection		Name of product				
	日期: 17.5.20					*		螺旋钩				

MIAO RUN SEN MIAO RUN SEN CORP.LTD/Run jie Hardware Machinery Manufacture; LTD								图号 Drawing No.				
								MRSWS11031				

未注线性尺寸的极限偏差 GB/T 1804-2000-C

Limit deviations with no tolerance marked out subject to GB/T 1804-2000-C

0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4